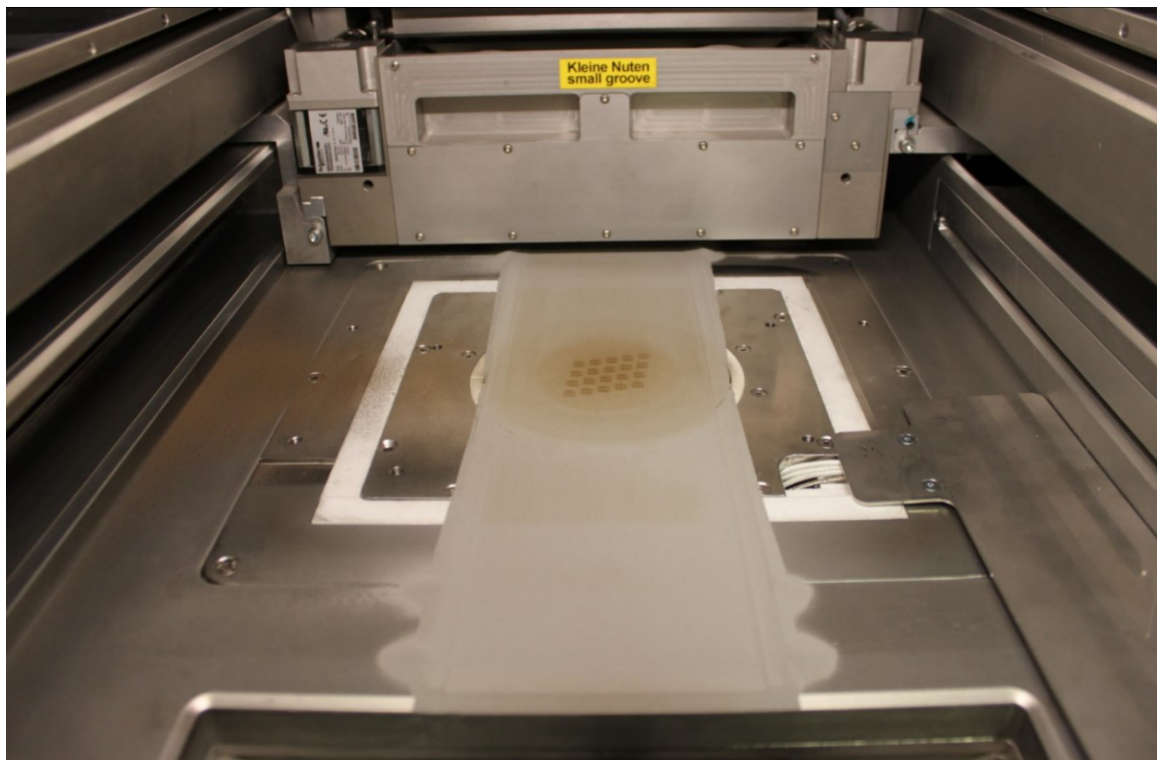


Vyhřívaná platforma pro testování speciálních materiálů zpracovávaných technologií Laser Powder Bed Fusion



Apollo ID: 169666
Datum: 19.2.2021
Typ výsledku: G - funkční vzorek
Autoři: Malý, M.; Koutný, D.

Technický popis:

Vyhřívaná platforma pro testování speciálních materiálů zpracovávaných technologií Laser Powder Bed Fusion je zařízení, které umožňuje ohřev materiálu během zpracování na vysoké teploty. Díky tomuto zařízení je možné zkoumat vliv zvýšené teploty na zbytková napětí, zpracovatelnost a vývoj nových materiálů pro 3D kovový tisk.

Základní technické parametry

Maximální teplota přehřevu: 400 °C

Rozměr stavební desky: Pr. 74 mm

Maximální výška tisknutelného dílu: 50 mm

Topný výkon: 1600 W

Způsob realizace

Funkční vzorek byl navržen, vyroben a sestaven na Ústavu konstruování.

Výsledky zkoušek, použití

Výsledky testů dosud nebyly publikovány.

Vazba na projekt

FSI-S-20-6296

Umístění

FSI VUT v Brně

Ústav konstruování

Odbor reverzního inženýrství a aditivních technologií

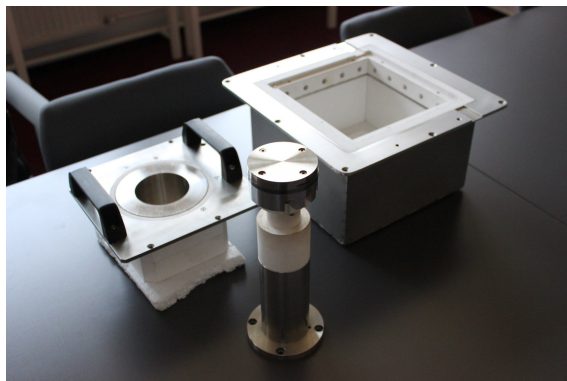
Technická 2896/2

616 69 Brno

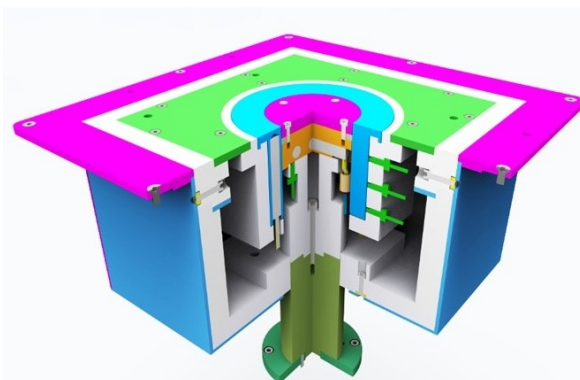
Kontaktní osoba

Martin.Maly2@vut.cz

Fotografická dokumentace



Funkční schéma



Prohlašuji, že popsaný výsledek naplňuje definici uvedenou v Příloze č. 2 Metodiky hodnocení výsledků výzkumu, experimentálního vývoje a inovací pro rok 2021, a že jsem si vědom důsledků plynoucích z porušení § 14 zákona č. 130/2002 Sb. (ve znění platném od 1. července 2009). Prohlašuji rovněž, že na požádání předložím technickou dokumentaci výsledku.